



Beteiligungszertifikat

**Holzmann Feines vom Land GmbH
Falkenau 11
AT-4690 Schwanenstadt**

Kunden-Nr.: 5623977 | Reg-Nr.: DE1222602389360

Hiermit bestätigen wir Ihnen die Beteiligung Ihrer Verpackungen gem. § 7 Abs. 1 VerpackG inklusive Markennutzung bei unserem System für das Jahr 2025.

Die Vorlage dieses Zertifikats bei Ihren Kunden und Geschäftspartnern sorgt für Transparenz über die ordnungsgemäße Beteiligung Ihrer Verpackungen im Rahmen des VerpackG.



Jörg Deppmeyer
Geschäftsführer

Mark Vester
Geschäftsführer

13.01.2025
Datum